

Oferta Katedry Procesów Polimerowych

Aparatura

1. Stanowisko do oznaczania gęstości normalnej, pozornej i nasypowej według norm: PN-80/C-04532, PN-90/C-89298, PN-92/C-89035, PN-92/C-89046, PN-EN ISO 291:1999.
2. Stanowisko do oznaczania chłonności wody i oleju według norm: PN-78/C-89067, PN-EN ISO 62:2000.
3. Stanowisko do oznaczania wytrzymałości na zginanie i strzałki ugięcia według norm: PN-EN ISO178:1998, PN-82/C-89051.
4. Stanowisko do oznaczania udatności na młocie Charpy'ego według normy PN-EN ISO 179-2:2001.
5. Stanowisko do oznaczania twardości metodą wciskania kulki według norm: PN-93/C-89030, PN-EN ISO 2039-1:2002 (U).
6. Stanowisko do oznaczania twardości metodą Shore'a według normy PN-80/C-04238.
7. Stanowisko do oznaczania temperatury ugięcia metodą Martensa według normy PN-90/C-89025.
8. Stanowisko do oznaczania temperatury mięknięcia metodą Vicata według normy PN-EN ISO 306:2002 (U).
9. Stanowisko do oznaczania odporności na żarzenie według Schramma-Żebrowskiego według normy PN-86/E-04414.
10. Stanowisko analizy termomechanicznej mFTMA według norm: ISO 537-1989, PN-92/C-89042.
11. Stanowisko oznaczania współdziałania rur osłonowych i kabli optotelekomunikacyjnych według norm: Generic Requirement 356-CORE Bellcore (USA).
12. Stanowisko do oznaczania wytrzymałości folii na uderzenia za pomocą spadającego grota według normy PN-EN ISO 4589-1:1999.

13. Stanowisko do oznaczania wskaźnika tlenowego według normy PN-EN ISO 4589:1999.
14. Stanowisko do oznaczania wskaźnika szybkości płynięcia według norm: PN-93/C-89069, PN-EN ISO 1133:2002 (U).
15. Stanowisko do oznaczania odporności na środowiskową korozję naprężeniową według normy ASTM D 2552-66.
16. Stanowisko do oznaczania wulkanizacji mieszanek gumowych (plastografometr Mooneya) według norm: PN-ISO 289-1:1998, PN-ISO 289-1:1998/Ap1:1999.
17. Stanowisko do oznaczania wytrzymałości na zginanie i kąta ugięcia na aparacie Dynstat.
18. Stanowisko do oznaczania twardości metodą IRH.
19. Stanowisko do oznaczania ścieralności metodą Schoppera-Schlobacha.
20. Stanowisko do oznaczania plastyczności prasowniczej tworzyw termoutwardzalnych metodą Krahla.
21. Stanowisko do badań wytrzymałościowych tworzyw (rozciąganie, ściskanie, zginanie próbek, maszyna wytrzymałościowa ZD-40, siła nacisku 50÷400 kN).
22. Stanowisko do badań wytrzymałościowych tworzyw (rozciąganie, maszyna wytrzymałościowa PT-250M-2, siła rozciągania 2,5 kN).
23. Stanowisko do badań wytrzymałościowych i odpornościowych folii (badanie folii na rozciąganie, maszyna wytrzymałościowa FPG 500 i rejestrator, siła rozciągania do 0,5 kN).
24. Stanowisko do badań wskaźnika przetwarzalności metodą gniazda spiralnego. W skład stanowiska wchodzi: wtryskarka, forma wtryskowa, odpowiednie tworzywo wtryskiwane.
25. Stanowisko do badań struktury metodą mikroskopii optycznej w świetle spolaryzowanym (struktury nadcząsteczkowej).
26. Stanowisko do badań lepkościowo średniego ciężaru cząsteczkowego za pomocą lepkościomierza.
27. Stanowisko do badań właściwości reologicznych za pomocą reometru kapilarnego.
28. Stanowisko do badań właściwości reologicznych za pomocą reometru obrotowego. Do właściwości tych należą: krzywe płynięcia (zależność między naprężeniem

ścinającym i szybkością ścinania), krzywe lepkości (zależność lepkości od szybkości ścinania), tryb pomiarów CS, CR oraz oscylacyjny.

29. Stanowisko do badań parametrów termodynamicznego równania stanu oraz do wyznaczania zależności pomiędzy ciśnieniem, objętością właściwą i temperaturą (p-v-T).
30. Stanowisko do badań właściwości przetwórczych tworzyw utwardzalnych (czas, temperatura, droga przepływu, plastografometr BIP).
31. Stanowisko do badań wytłaczania autotermicznego z granulowaniem. Umożliwia przeprowadzenie konwencjonalnego bądź autotermicznego procesu wytłaczania z granulowaniem na ciepło z użyciem głowicy wytłaczarskiej granulacyjnej ze skokowo zmiennym kącie ostrza granulatora.
32. Stanowisko do badań aktywnej strefy rowkowanej wytłaczarki. Umożliwia przeprowadzenie konwencjonalnego bądź autotermicznego procesu wytłaczania w wytłaczarce mającej strefę rowkowaną z rowkami wzdłużnymi lub śrubowymi, w której podczas procesu wytłaczania można:
 - a) w sposób ciągły zmieniać liczbę rowków, ich głębokość oraz kąt pochylenia względem osi układu uplastyczniającego,
 - b) w sposób ciągły zmieniać kierunek oraz kąt skręcania rowków.
33. Stanowisko do badawcze z wytłaczarką wyposażoną w układ uplastyczniający z obrotowym segmentem cylindra. Badaniu podlega wpływ tego segmentu na przebieg procesu wytłaczania. Bezpośrednio jest mierzony przebieg zmian temperatury i ciśnienia tworzywa przetwarzanego, zużycie mocy, masa wytłoczyny, moment obrotowy oraz mierzy się prędkość obrotową ślimaka, jak również prędkość segmentu cylindra.
34. Stanowisko do badań procesu wytłaczania z rozdmuchiwaniami. Stanowisko umożliwia wytłaczanie folii z tworzywa termoplastycznego o różnej grubości. (wytłaczarka W-25D).
35. Stanowisko do badań efektu Barusa oraz natężenia przepływu tworzywa (masowego i objętościowego). Wytłaczarka jednoślindakowa T-32, głowica do wytłaczania prętów kołowych i urządzenia pomiarowe.

36. Stanowisko do badań naprężeń w przewodnicach układu narzędziowego wtryskarki CS 88/63. Służy do określenia przebiegu zmian naprężenia rozciągającego w przewodnicach wtryskarki w funkcji czasu podczas procesu wtryskiwania, przy zmieniającej się wartości ciśnienia wtryskiwania oraz do wyznaczania wartości siły zamykania formy wtryskowej w funkcji ciśnienia wtryskiwania.
37. Stanowisko do badań wydajności zgrzewania pojemnościowego. W skład stanowiska wchodzi zgrzewarka wysokiej częstotliwości ZUT-2B, komplet wymiennych elektrod i niezbędne przyrządy pomiarowe.
38. Stanowisko do badań rozkładu nacisku oraz naprężeń w taśmie stalowej przyrządu klejarskiego w funkcji położenia układu rozpierającego, charakteryzujących proces klejenia.
39. Stanowisko do pobierania ścinków mikrotonowych (mikroton saneczkowy Heidelberg Jung).
40. Stanowisko technologiczne wtryskiwania ślimakowego (wtryskarka CS 88/63).
41. Stanowisko technologiczne wtryskiwania tłokowego (wtryskarka WT 20Ap).
42. Stanowisko technologiczne wytłaczania konwencjonalnego (wytłaczarka WT 32).
43. Stanowisko technologiczne formowania próżniowego folii.
44. Stanowisko do laminowania metodą nawijania śrubowego.
45. Stanowisko do formowania rozrostowego polistyrenu.
46. Stanowisko technologiczne spawania tworzyw (pistolet spawalniczy firmy Leister typ Ghibli).
47. Stanowisko technologiczne zgrzewania prądem wysokiej częstotliwości. W skład stanowiska wchodzi zgrzewarka wysokiej częstotliwości ZUT-2B, komplet wymiennych elektrod i niezbędne przyrządy pomiarowe.
48. Stanowisko technologiczne prasowania tłoczego (prasa PHM 160).