

Załącznik 5

Plan studiów dla kierunku Inżynieria Produkcji

Studia Stacjonarne

Semestr 1

L.p.	Nr Modułu	Nazwa Przedmiotu/ Modułu	Typ	Suma godzin				SUMA	Punkty ECTS	Forma zaliczenia	Wydział	Jednostka realizująca	Kod przedmiotu
				W	C	L	P						
1	MK_01	Fizyka		30		30		60	6	E	WM	KFS	IP 1 S 0 1 01-0_0
2	MK_02	Matematyka I		30	30			60	6	E	WM	ITSI	IP 1 S 0 1 02-0_0
3	MK_05	Grafika inżynierska I		30			30	60	5	Z	WM	KPKM	IP 1 S 0 1 05-0_0
4	MK_07	BHP	O	5				5	1	Z		PH	IP 1 S 0 1 07-0_0
5	MK_08	Ochrona własności intelektualnej	O	15				15	1	Z	WZ	KOP	IP 1 S 0 1 08-0_0
6	MK_09	HES 1	OB/HES	30				30	2	Z	WM		
7	MK_11	Podstawy chemii		30				30	3	E	WEil	IPEiE	IP 1 S 0 1 11-0_0
8	MK_12	Podstawy zarządzania zasobami produkcyjnymi		30				30	2	Z	WZ	KOP	IP 1 S 0 1 12-0_0
9	MK_13	Podstawy eksploatacji maszyn produkcyjnych		30				30	2	Z	WM	ITSSiE	IP 1 S 0 1 13-0_0
10	MK_14	Psychologia i socjologia pracy		30				30	2	Z	WZ	KE	IP 1 S 0 1 14-0_0
Suma				260	30	30	30	350	30				

MK_09	1	Historia techniki	OB/HES	30				30	2	Z	WM	KKMiTOP	IP 1 S 0 1 09-1_0
	2	Innowacje techniczne	OB/HES	30				30	2	Z	WM	KPP	IP 1 S 0 1 09-2_0

Uwagi:

W modułach obieralnych MK_09 student dokonuje wyboru po jednym przedmiocie spośród oferowanych.

Semestr 2

L.p.	Nr Modułu	Nazwa Przedmiotu/ Modułu	Typ	Suma godzin				SUMA	Punkty ECTS	Forma zaliczenia	Wydział	Jednostka realizująca	Kod przedmiotu
				W	C	L	P						
1	MK_03	Matematyka II		30	30			60	5	E	WM	ITSI	IP 1 S 0 2 03-0_0
2	MK_04	Rachunek prawdopodobieństwa i statystyka		30	30			60	4	Z	WM	ITSI	IP 1 S 0 2 04-0_0
3	MK_06	Grafika inżynierska II				30		30	2	Z	WM	KPKM	IP 1 S 0 2 06-0_0
4	MK_10	HES 2	OB/HES	30				30	2	Z	WM		
5	MK_15	Mechanika techniczna		30	30	30		90	6	E	WM	KMS	IP 1 S 0 2 15-0_0
6	MK_16	Inżynieria materiałowa		30		30		60	5	E	WM	KIM	IP 1 S 0 2 16-0_0
7	MK_17	Języki programowania		30		30		60	4	Z	WM	ITSI	IP 1 S 0 2 17-0_0
8	MK_18	Podstawy elektrotechniki i elektroniki		30				30	2	Z	WM	KPS	IP 1 S 0 2 18-0_0
Suma				210	90	120	0	420	30				

MK_10	1	Elementy przedsiębiorczości	OB/HES	30				30	2	Z	WM	ITSSiE	IP 1 S 0 2 10-1_0
	2	Logistyka	OB/HES	30				30	2	Z	WM	KPS	IP 1 S 0 2 10-2_0

Uwagi:

W modułach obieralnych MK_10 student dokonuje wyboru po jednym przedmiocie spośród oferowanych.

Semestr 3

L.p.	Nr Modułu	Nazwa Przedmiotu/ Modułu	Typ	Suma godzin				SUMA	Punkty ECTS	Forma zaliczenia	Wydział	Jednostka realizująca	Kod przedmiotu
				W	C	L	P						
1	MK_22	Język obcy I	OB			30		30	2	Z	JM	SJO	
2	MK_26	Wytrzymałość materiałów		30	30			60	5	E	WM	KMS	IP 1 S 0 3 26-0 0
3	MK_27	Metrologia I		15	30			45	3	Z	WM	KPIP	IP 1 S 0 3 27-0 0
4	MK_29	Podstawy termodynamiki technicznej		30	30			60	4	Z	WM	KTMPiNL	IP 1 S 0 3 29-0 0
5	MK_30	Materiały polimerowe		30		30		60	4	Z	WM	KPP	IP 1 S 0 3 30-0 0
6	MK_31	Technologia i organizacja procesów odlewniczych i metalurgicznych		30		30		60	4	Z	WM	KKMiTOP	IP 1 S 0 3 31-0 0
7	MK_37	Maszyny technologiczne		30		30		60	4	Z	WM	KPIP	IP 1 S 0 3 37-0 0
7	MK_32	Podstawy ekoinżynierii i zarządzanie środowiskiem		30		30		60	4	Z	WM	ITSSiE	IP 1 S 0 3 32-0 0
Suma				195	90	150	0	435	30				

MK_22	1	Język angielski I	OB			30		30	2	Z	JM	SJO	IP 1 S 0 3 22-1 0
	2	Język rosyjski I	OB			30		30	2	Z	JM	SJO	IP 1 S 0 3 22-2 0
	3	Język niemiecki I	OB			30		30	2	Z	JM	SJO	IP 1 S 0 3 22-3 0

Uwagi:

W modułach obieralnych MK_22 student dokonuje wyboru po jednym przedmiocie spośród oferowanych.

Wybór konkretnego przedmiotu obieralnego w MK_22 determinuje wybór tego samego przedmiotu w MK_23 (semestr 4), MK_24 (semestr 5) oraz MK_25 (semestr 6).

Semestr 4

L.p.	Nr Modułu	Nazwa Przedmiotu/ Modułu	Typ	Suma godzin				SUMA	Punkty ECTS	Forma zaliczenia	Wydział	Jednostka realizująca	Kod przedmiotu
				W	C	L	P						
1	MK_23	Język obcy II	OB			30		30	2	Z	JM	SJO	
2	MK_33	Podstawy konstrukcji maszyn		30	30		30	90	7	E	WM	KPKM	IP 1 S 0 4 33-0 0
3	MK_34	Podstawy obróbki plastycznej		30		30		60	5	E	WM	KKMiTOP	IP 1 S 0 4 34-0 0
4	MK_35	Podstawy obróbki ubytkowej		30		30		60	5	E	WM	KPIP	IP 1 S 0 4 35-0 0
5	MK_36	Podstawy przetwórstwa tworzyw polimerowych		30		15		45	3	Z	WM	KPP	IP 1 S 0 4 36-0 0
6	MK_28	Metrologia II		15		30		45	4	E	WM	KPIP	IP 1 S 0 4 28-0 0
7	MK_38	Podstawy automatyzacji produkcji		30		30		60	4	Z	WM	KA	IP 1 S 0 4 38-0 0
Suma				165	30	165	30	390	30				

MK_23	1	Język angielski II	OB			30		30	2	Z	JM	SJO	IP 1 S 0 4 23-1 0
	2	Język rosyjski II	OB			30		30	2	Z	JM	SJO	IP 1 S 0 4 23-2 0
	3	Język niemiecki II	OB			30		30	2	Z	JM	SJO	IP 1 S 0 4 23-3 0

Uwagi:

W modułach obieralnych MK_23 student dokonuje wyboru po jednym przedmiocie spośród oferowanych.

Wybór konkretnego przedmiotu obieralnego w MK_22 (semestr 3) determinuje wybór tego samego przedmiotu w MK_23, MK_24 (semestr 5) oraz MK_25 (semestr 6).

Semestr 5

L.p.	Nr Modułu	Nazwa Przedmiotu/ Modułu	Typ	Suma godzin				SUMA	Punkty ECTS	Forma zaliczenia	Wydział	Jednostka realizująca	Kod przedmiotu
				W	C	L	P						
1	MK_24	Język obcy III	OB			30		30	2	Z	JM	SJO	
2	MK_20	Wychowanie fizyczne I	O		30			30	1	Z	JM	SWFiS	IP 1 S 0 5 20-0 0
3	MK_39	Podstawy technologii maszyn		30			30	60	5	E	WM	KPIP	IP 1 S 0 5 39-0 0
4	MK_40	Systemy zapewniania jakości		30		30		60	4	Z	WM	KA	IP 1 S 0 5 40-0 0
5	MK_41	Analiza kosztów wytwarzania		30			30	60	4	Z	WM	KPIP	IP 1 S 0 5 41-0 0
6	MK_42	Proseminarium	OB				30	30	2	Z	WM	KPIP	IP 1 S 0 5 42-0 0
7		Blok dyplomujący I	OB	60		60	30	150	12	2E			
Suma				150	30	120	120	420	30				

MK_24	1	Język angielski III	OB			30		30	2	Z	JM	SJO	IP 1 S 0 5 24-1 0
	2	Język rosyjski II	OB			30		30	2	Z	JM	SJO	IP 1 S 0 5 24-2 0
	3	Język niemiecki III	OB			30		30	2	Z	JM	SJO	IP 1 S 0 5 24-3 0
MK_46	1	Techniki i narzędzia do obróbki ubytkowej		30		30	30	90	7	E	WM	KPIP	IP 1 S 1 5 46-1 0
	2	Systemy CAM		30		30		60	5	E	WM	KPIP	IP 1 S 1 5 46-2 0
MK_49	1	Maszyny i urządzenia do obróbki plastycznej metali		30		30	30	90	7	E	WM	KKMiTOP	IP 1 S 2 5 49-1 0
	2	Maszyny i narzędzia do przetwórstwa polimerów		30		30		60	5	E	WM	KPP	IP 1 S 2 5 49-2 0

Uwagi:

W modułach obieralnych MK_24 student dokonuje wyboru po jednym przedmiocie spośród oferowanych.

Wybór konkretnego przedmiotu obieralnego w MK_22 (semestr 3) determinuje wybór tego samego przedmiotu w MK_23 (semestr 4), MK_24 oraz MK_25 (semestr 6).

W module obieralnym MK_42 student dokonuje wyboru zgodnie ze ścieżką dyplomującą.

Spośród modułów MK_46 i MK_49 student wybiera tylko jeden moduł (12 punktów ECTS), zgodnie ze ścieżką dyplomującą.

Wybierając moduł MK_46 student musi wybrać moduły MK_47 (semestr 6) i moduł MK_48 (semestr 7).

Wybierając moduł MK_49 student musi wybrać moduły MK_50 (semestr 6) i moduł MK_51 (semestr 7).

Semestr 6

L.p.	Nr Modułu	Nazwa Przedmiotu/ Modułu	Typ	Suma godzin				SUMA	Punkty ECTS	Forma zaliczenia	Wydział	Jednostka realizująca	Kod przedmiotu
				W	C	L	P						
1	MK_25	Język obcy IV	OB			30		30	2	E	JM	SJO	
2	MK_21	Wychowanie fizyczne II	O		30			30	1	Z	JM	SWFiS	IP 1 S 0 6 21-0 0
3	MK_43	Praca przejściowa	OB				30	30	3	Z	WM	JD	IP 1 S 0 6 43-0 0
4	MK_19	Praktyki zawodowe	OB					0	5				IP 1 S 0 6 19-0 0
5		Blok dyplomujący II	OB	120		90	60	270	19	1E	WM		
Suma				120	30	120	90	360	30				

MK_25	1	Język angielski IV	OB			30		30	2	E	JM	SJO	IP 1 S 0 6 25-1 0
	2	Język rosyjski IV	OB			30		30	2	E	JM	SJO	IP 1 S 0 6 25-2 0
	3	Język niemiecki IV	OB			30		30	2	E	JM	SJO	IP 1 S 0 6 25-3 0

MK_47	1	Obrabiarki CNC		30		30	30	90	7	E	WM	KPIP	IP 1 S 1 6 47-1 0
	2	Systemy CIM		30		30		60	4	Z	WM	KPIP	IP 1 S 1 6 47-2 0
	3	Oprządkowanie technologiczne w obróbce wiórowej		30			30	60	4	Z	WM	KPIP	IP 1 S 1 6 47-3 0
	4	Technologia i organizacja procesów montażu		30		30		60	4	Z	WM	KPP	IP 1 S 1 6 47-4 0
MK_50	1	Podstawy teoretyczne obróbki plastycznej		30		30	30	90	7	E	WM	KKMiTOP	IP 1 S 2 6 50-1 0
	2	MES w inżynierii produkcji		30		30		60	4	Z	WM	KKMiTOP	IP 1 S 2 6 50-2 0
	3	Projektowanie i organizacja procesów kształtowania objętościowego		30			30	60	4	Z	WM	KKMiTOP	IP 1 S 2 6 50-3 0
	4	Projektowanie i organizacja procesów kształtowania blach		30			30	60	4	Z	WM	KKMiTOP	IP 1 S 2 6 50-4 0

Uwagi:

W modułach obieralnych MK_25 student dokonuje wyboru po jednym przedmiocie spośród oferowanych.

Wybór konkretnego przedmiotu obieralnego w MK_22 (semestr 3) determinuje wybór tego samego przedmiotu w MK_23 (semestr 4), MK_24 (semestr 5) oraz MK_25.

W module obieralnym MK_43 student dokonuje wyboru zgodnie ze ścieżką dyplomującą.

W module obieralnym MK_19 student dokonuje wyboru zgodnie ze ścieżką dyplomującą.

Pośród modułów MK_47 i MK_50 student wybiera tylko jeden moduł (19 punktów ECTS), zgodnie ze ścieżką dyplomującą.

Wybierając moduł MK_46 (semestr 5) student musi wybrać moduły MK_47 i moduł MK_48 (semestr 7).

Wybierając moduł MK_49 (semestr 5) student musi wybrać moduły MK_50 i moduł MK_51 (semestr 7).

Semestr 7

L.p.	Nr Modułu	Nazwa Przedmiotu/ Modułu	Typ	Suma godzin				SUMA	Punkty ECTS	Forma zaliczenia	Wydział	Jednostka realizująca	Kod przedmiotu
				W	C	L	P						
1	MK_44	Seminarium dyplomowe	OB				30	30	5	Z	WM	JD	IP 1 S 0 7 44-0 0
2	MK_45	Projekt inżynierski (praca dyplomowa)	OB					0	15	Z	WM	JD	IP 1 S 0 7 45-0 0
3		Blok dyplomujący III	OB	60		30	30	120	10	Z	WM		
Suma				60	0	30	60	150	30				

MK_48	1	Inżynieria połączeń adhezyjnych		30		30		60	5	Z	WM	KPIP	IP 1 S 1 7 48-1 0
	2	Obróbka specjalna w inżynierii produkcji		30			30	60	5	Z	WM	KPIP	IP 1 S 1 7 48-2 0
MK_51	1	Modelowanie numeryczne procesów wytwarzania		30		30		60	5	Z	WM	KKMiTOP	IP 1 S 2 7 51-1 0
	2	Podstawy optymalizacji w inżynierii produkcji		30		30		60	5	Z	WM	KKMiTOP	IP 1 S 2 7 51-2 0

Uwagi:

W module obieralnym MK_44 student dokonuje wyboru zgodnie ze ścieżką dyplomującą.

W module obieralnym MK_45 student dokonuje wyboru zgodnie ze ścieżką dyplomującą.

Pośród modułów MK_48 i MK_51 student wybiera tylko jeden moduł (10 punktów ECTS), zgodnie ze ścieżką dyplomującą.

Wybierając moduł MK_46 (semestr 5) student musi wybrać moduły MK_47 (semestr 6) i moduł MK_48.

Wybierając moduł MK_49 (semestr 5) student musi wybrać moduły MK_50 (semestr 6) i moduł MK_51.

JD - jednostka dyplomująca

Forma zaliczenia - sprawdzenia osiągnięcia efektów kształcenia:

- Z** student uzyskuje punkty kredytowe w oparciu o zaliczenie
- E** student uzyskuje punkty kredytowe w oparciu o zaliczenie i egzamin końcowy

Typ modułu:

- O** ogólnouczelniany
- HES** humanistyczno-ekonomiczno-społeczny
- OB** obieralny