

**Karta (sylabus) modułu/przedmiotu**  
**Transport**  
 Studia I stopnia

<b>Przedmiot:</b>	Praktyka zawodowa I
<b>Rodzaj przedmiotu:</b>	Ob.
<b>Kod przedmiotu:</b>	TR 1 S 06 06-0_0
<b>Rok:</b>	III
<b>Semestr:</b>	6
<b>Forma studiów:</b>	Studia stacjonarne
<b>Rodzaj zajęć i liczba godzin w semestrze:</b>	
Wykład	--
Ćwiczenia	--
Laboratorium	--
Projekt	--
<b>Liczba punktów ECTS:</b>	<b>5</b>
<b>Sposób zaliczenia:</b>	zaliczenie
<b>Język wykładowy:</b>	Język polski

**Cel przedmiotu**

<b>C1</b>	Zapoznanie studentów z problematyką organizacji i zarządzania transportu, konstruowania napraw środków transportu, zapoznanie ze strukturą organizacyjną zakładu pracy z branży TSL.
-----------	--

**Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji**

<b>1</b>	Ma podstawową wiedzę z zakresu budowy i działania środków transportu
<b>2</b>	Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące w zakładach usługowych i produkcyjnych.

**Efekty kształcenia**

	W zakresie wiedzy:
<b>EK 1</b>	Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy w środowisku przemysłowym
<b>EK 2</b>	Zna podstawowe metody wytwarzania wyrobów oraz użyte narzędzia związane ze specyfiką produkcji zakładu pracy
	W zakresie umiejętności:
<b>EK 3</b>	Posiada umiejętność pracy indywidualnej oraz w zespole
<b>EK 4</b>	Potrafi podejmować podstawowe decyzje związane z organizacją procesu produkcyjnego
	W zakresie kompetencji społecznych:
<b>EK 5</b>	Ma świadomość ważności postępowania w sposób profesjonalny i przestrzegania zasad etyki zawodowej.
<b>EK 6</b>	Ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz wyraża gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole.

**Treści programowe przedmiotu**

<b>Forma zajęć – praktyka</b>	
	Treści programowe
<b>P1</b>	<p>Studenci odbywają praktykę na wydziałach produkcyjnych, narzędziowniach lub warsztatach remontowych zakładów przemysłowych, biorąc czynny udział w prowadzonych tam pracach. Zakres praktyk dostosowany jest do możliwości zakładów i odzwierciedla stosowane w nich technologie produkcji i remontów.</p> <p>Praktyka odbywa się w miesiącach wakacyjnych i trwa 2 tygodnie (10 dni roboczych – 60 godzin)</p> <p>Ramowy program praktyki obejmuje:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Szkolenie BHP oraz p.-poż.</li> <li>2. Zapoznanie z : <ul style="list-style-type: none"> <li>• organizacją ogólną zakładu pracy i profilem produkcji,</li> <li>• metodami wytwarzania produktów stosowanymi w zakładzie pracy,</li> <li>• urządzeniami wykorzystywanymi w procesach produkcyjnych wytworów wykonywanych w zakładzie,</li> </ul> </li> <li>3. Zapoznanie z: <ul style="list-style-type: none"> <li>• organizacją stanowisk pracy, na których przewidywana jest praca studenta,</li> <li>• stosowanymi środkami (narzędzia oraz oprzyrządowanie) na stanowiskach pracy studenta</li> <li>• sposobem bezpiecznego i higienicznego wykonywania pracy.</li> </ul> </li> <li>4. Praktyka stanowiskowa w zakresie wskazanym przez zakładowego opiekuna praktyk lub bezpośredniego przełożonego.</li> <li>5. Opracowanie sprawozdania z przebiegu praktyki.</li> </ol>

<b>Metody dydaktyczne</b>	
<b>1</b>	Zajęcia praktyczne
<b>2</b>	Instrukcje BHP oraz p-poż. obowiązujące w zakładzie pracy.
<b>3</b>	Instrukcje obsługi stosowanego oprzyrządowania na stanowisku pracy.

<b>Obciążenie pracą studenta</b>	
Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności
<b>Godziny kontaktowe z wykładowcą, w tym:</b>	3
<i>Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie spotkania organizacyjnego dla całego kierunku studiów – łączna liczba godzin w semestrze</i>	1
<i>Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie np. konsultacji w odniesieniu do procedur związanych z przygotowaniem dokumentacji praktyki – łączna liczba godzin w semestrze</i>	1
<i>Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie zaliczenia praktyk – łączna liczba godzin w semestrze]</i>	1
<b>Praca własna studenta, w tym:</b>	

Odbycie praktyki łączna liczba godzin w semestrze	
Przygotowanie sprawozdania	
<b>Łączny czas pracy studenta</b>	
<b>Sumaryczna liczba punktów ECTS dla przedmiotu:</b>	<b>3</b>
Liczba punktów ECTS w ramach zajęć o charakterze praktycznym (ćwiczenia, laboratoria, projekty)	

<b>Literatura podstawowa</b>	
1	Brak wymagań
<b>Literatura uzupełniająca</b>	
1	Brak wymagań

<b>Macierz efektów kształcenia</b>					
Efekt kształcenia	Odniesienie danego efektu kształcenia do efektów zdefiniowanych dla całego programu (PEK)	Cele przedmiotu	Treści programowe	Metody dydaktyczne	Metody oceny
<b>EK 1</b>	TR1A_W02++ TR1A_W10+ TR1A_W17+ TR1A_W18+ TR1A_W19++	C1	P1	1,2,3	O1
<b>EK 2</b>	TR1A_W09++ TR1A_W14+	C1	P1	1,2,3	O1
<b>EK 3</b>	TR1A_U15+ TR1A_U16+ TR1A_U17+	C1	P1	1,2,3	O1
<b>EK 4</b>	TR1A_U08+ TR1A_U09+ TR1A_U10+ TR1A_U14+ TR1A_U18+	C1	P1	1,2,3	O1
<b>EK 5</b>	TR1A_K04+	C1	P1	1,2,3	O1
<b>EK 5</b>	TR1A_K03+	C1	P1	1,2,3	O1

<b>Metody i kryteria oceny</b>		
Symbol metody oceny	Opis metody oceny	Próg zaliczeniowy
<b>O1</b>	Zaświadczenie od zakładowego opiekuna praktyk. Pisemne sprawozdanie z praktyk podsumowujące nabytą wiedzę lub umiejętności.	80%

<b>Autor programu:</b>	<a href="#">Dr inż. Aleksander Nieoczym</a>
<b>Adres e-mail:</b>	<a href="mailto:a.nieoczym@pollub.pl">a.nieoczym@pollub.pl</a>
<b>Jednostka organizacyjna:</b>	Katedra Podstaw Konstrukcji Maszyn i Mechatroniki