

POLITECHNIKA LUBELSKA
Wydział Mechaniczny
20-618 Lublin, ul. Nadbystrzycka 36
tel. 81 53 84 194, fax 81 53 84 233

UCHWAŁA WM/121/15/16
RADY WYDZIAŁU MECHANICZNEGO
POLITECHNIKI LUBELSKIEJ
z dnia 21 czerwca 2016 roku

Rada Wydziału Mechanicznego Politechniki Lubelskiej na posiedzeniu w dniu 21 czerwca 2016 roku podjęła uchwałę w sprawie odmowy nadania stopnia doktora habilitowanego w obszarze nauk technicznych w dziedzinie nauk technicznych w dyscyplinie budowa i eksploatacja maszyn w postępowaniu habilitacyjnym dr. inż. Jarosława Zubrzyckiego „Zwiększenie dokładności wiercenia wibracyjnego głębokich otworów”.

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 14 marca 2003 roku o stopniach naukowych i tytule naukowym oraz o stopniach i tytule w zakresie sztuki (tekst jednolity Dz. U. z 2014 r. poz. 1852 ze zmianami: Dz. U. z 2015 r. poz. 249) oraz Rozporządzenie Ministra Nauki i Szkolnictwa Wyższego z dnia 3 października 2014 roku w sprawie szczegółowego trybu i warunków przeprowadzania czynności w przewodzie doktorskim, w postępowaniu habilitacyjnym oraz w postępowaniu o nadanie tytułu profesora (Dz. U. z 2014 r. nr 1383).

DZIEKAN
Wydziału Mechanicznego

prof. dr hab. inż. Zbigniew Pater

UZASADNIENIE:

1. Treść podjętej uchwały jest zbieżna z konkluzjami zawartymi w recenzjach dorobku naukowego i aktywności naukowej, sporządzonymi przez trzech recenzentów oraz z opinią zawartą w uchwale komisji habilitacyjnej. Dwie recenzje są jednoznacznie negatywne, jedna jest pozytywna.
2. Stanowisko komisji habilitacyjnej w sprawie odmowy nadania stopnia doktora habilitowanego dr. inż. Jarosławowi Zubrzyckiemu wyrażone w uchwale komisji habilitacyjnej jest jednoznaczne i zostało przyjęte przez komisję jednomyślnie.
3. Osiągnięcie naukowe zatytułowane „Zwiększenie dokładności wiercenia wibracyjnego głębokich otworów” oraz pozostałe elementy dorobku naukowego zostały ocenione negatywnie przez wszystkich członków obecnych na posiedzeniu komisji habilitacyjnej. Zwracano uwagę w szczególności na:
 - nieodpowiednią metodologię prowadzenia badań – ubogi przegląd wiedzy dotyczący przedmiotowej problematyki, stosowanie mało dokładnych metod pomiarowych, brak analizy dokładności stosowanych metod pomiarowych, stosowanie przestarzałej aparatury badawczej, stosowanie zbyt ubogich modeli matematycznych rozpatrywanych zjawisk, jak również stosowanie zbyt uproszczonych metod identyfikacji parametrów tych modeli,
 - liczne błędy merytoryczne we wzorach, które prowadzą do błędnych wyników,
 - liczne gołosłowne stwierdzenia autora monografii nieoparte wynikami badań lub odniesieniami do bibliografii,
 - błędy terminologiczne – stosowanie terminologii niewystępującej w dziedzinie obróbki skrawaniem,
 - liczne błędy redakcyjne.
 - zbyt zróżnicowany dorobek naukowy autora, co prawda liczny, ale w małym stopniu dotyczący zagadnień obróbki mechanicznej a w szczególności dyscypliny naukowej budowa i eksploatacji maszyn; większość dorobku naukowego habilitanta stanowią wydawnictwa konferencyjne, a trzy publikacje w czasopismach punktowanych znajdujących się na listach MNiSZW nie mieszczą się w dyscyplinie budo-

wa i eksploatacja maszyn, co skutkuje zerowymi wskaźnikami bibliometrycznymi w tej dyscyplinie.

Dorobek w zakresie działalności dydaktycznej, organizacyjnej oraz współpracy międzynarodowej został oceniony pozytywnie. Biorąc jednak pod uwagę cały dorobek habilitanta, opinie recenzentów, szczególnie opinie dotyczące osiągnięcia naukowego (monografii), należy stwierdzić, że nie wnosi on znacznego wkładu w rozwój dyscypliny budowa i eksploatacja maszyn i nie spełnia wymagań określonych w art. 16 ust. 1 i 2 Ustawy z dnia 14 marca 2003 roku o stopniach i tytule naukowym oraz o stopniach i tytule w zakresie sztuki.

Na tej podstawie, uwzględniając stanowisko komisji habilitacyjnej z dnia 2 czerwca 2016 roku, Rada Wydziału Mechanicznego stwierdza, że przedstawiony w postępowaniu habilitacyjnym dorobek naukowy dr. inż. Jarosława Zubrzyckiego nie stanowi znacznego wkładu w rozwój dyscypliny budowa i eksploatacja maszyn.

DZIEKAN
Wydziału Mechanicznego
Pater
prof. dr. hab. inż. Bogusław Pater