

WM**Karta (sylabus) przedmiotu****Inżynieria Produkcji**

Studia pierwszego stopnia o profilu:

A P 

Przedmiot: BHP		IP 1 S 0 1 07-0_0	
Status przedmiotu: ogólnouczelniany			
Język wykładowy: polski			
Rok: I		Semestr: 1	
Nazwa specjalności:			
Rodzaj zajęć i liczba godzin:		Studia stacjonarne	Studia niestacjonarne
Wykład		5	
Ćwiczenia			
Laboratorium			
Projekt			
Liczba punktów ECTS:		1	

Cel przedmiotu

C1	Przygotowanie studentów do pracy z przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy.
C2	Zapoznanie studentów z rozwiązaniami technicznymi mającymi na celu ochronę zdrowia i bezpieczeństwo pożarowe pracowników na przykładach rozwiązań zastosowanych w obiektach Politechniki Lubelskiej.
C3	Przygotowanie studentów do udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej.

Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji

1	Umiejętność czytania ze zrozumieniem tekstów w języku polskim.
2	świadomość strat materialnych i niematerialnych ponoszonych w wyniku wypadków przy pracy.

Efekty kształcenia

W zakresie wiedzy:	
EK 1	Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące w przemyśle.
W zakresie umiejętności:	
EK 2	Ma przygotowanie niezbędne do pracy w środowisku przemysłowym oraz potrafi wdrażać zasady bezpieczeństwa związane z tego typu pracą.
W zakresie kompetencji społecznych:	
EK 3	Rozumie potrzebę ciągłego poszukiwania najlepszych rozwiązań organizacyjnych i technicznych mających na celu poprawę bezpieczeństwa pracy.

Treści programowe przedmiotu**Forma zajęć – wykłady**

	Treści programowe	Liczba godzin
W1	Źródła przepisów dotyczących bezpieczeństwa pracy.	0,5
W2	Rodzaje zagrożeń, które mogą wystąpić na stanowiskach pracy i działania prewencyjne.	1,5
W3	Wypadki przy pracy.	1
W4	Ochrona przeciwpożarowa budynków.	1
W5	Procedury alarmowania i udzielanie pomocy przedmedycznej.	1
	Suma godzin:	5

Narzędzia dydaktyczne

1	Wykład z prezentacją multimedialną.
2	Wykorzystanie środków dydaktycznych wzrokowych prostych - oryginalne przedmioty.

Sposoby oceny	
Ocena formująca	
	<i>brak</i>
Ocena podsumowująca	
P1	Sprawdzian na ocenę.

Obciążenie pracą studenta	
Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności
<i>Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie zajęć dydaktycznych – łączna liczba godzin w semestrze</i>	5
<i>Przygotowanie się do sprawdzianu końcowego – łączna liczba godzin w semestrze]</i>	20
Suma	25
Sumaryczna liczba punktów ECTS dla przedmiotu	1

Literatura podstawowa i uzupełniająca	
1	http://www.ciop.pl/

Macierz efektów kształcenia					
Efekt kształcenia	Odniesienie danego efektu kształcenia do efektów zdefiniowanych dla całego programu (PEK)	Cele przedmiotu	Treści programowe	Narzędzia dydaktyczne	Sposób oceny
EK 1	IP1A_W04 ++	C1, C2, C3	W1 – W5	1, 2	P1
EK 2	IP1A_U21 +++	C1, C2, C3	W1 – W5	1, 2	P1
EK 3	IP1A_K03 ++ IP1A_K04 + IP1A_K07 +	C1, C2, C3	W1 – W5	1, 2	P1

Formy oceny – szczegóły				
	Na ocenę 2 (ndst)	Na ocenę 3 (dst)	Na ocenę 4 (db)	Na ocenę 5 (bdb)
EK 1	<i>Nie zna podstawowych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy.</i>	<i>Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy.</i>	<i>Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy oraz potrafi pokazać przykłady ich zastosowania na konkretnych stanowiskach pracy.</i>	<i>Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy oraz potrafi wprowadzać je praktycznie na konkretnych stanowiskach pracy.</i>
EK 2	<i>Nie posiada przygotowania niezbędnego do pracy w środowisku przemysłowym.</i>	<i>Posiada w stopniu podstawowym przygotowanie niezbędne do pracy w środowisku przemysłowym.</i>	<i>Posiada przygotowanie niezbędne do pracy w środowisku przemysłowym oraz potrafi wdrażać zasady bezpieczeństwa związane z tego typu pracą.</i>	<i>Posiada przygotowanie niezbędne do pracy w środowisku przemysłowym oraz potrafi wdrażać nowe zasady bezpieczeństwa związane z tego typu pracą.</i>

EK 3	<i>Nie ma świadomości o konieczności ciągłego poszukiwania najlepszych rozwiązań organizacyjnych i technicznych mających na celu poprawę bezpieczeństwa pracy.</i>	<i>Rozumie w stopniu podstawowym potrzebę ciągłego poszukiwania najlepszych rozwiązań organizacyjnych i technicznych mających na celu poprawę bezpieczeństwa pracy.</i>	<i>Rozumie potrzebę ciągłego poszukiwania najlepszych rozwiązań organizacyjnych i technicznych mających na celu poprawę bezpieczeństwa pracy.</i>	<i>Jest świadomy swojej roli w procesie ciągłego poszukiwania najlepszych rozwiązań organizacyjnych i technicznych mających na celu poprawę bezpieczeństwa pracy.</i>
-------------	--	---	---	---

Autor programu:	dr Dariusz Dziadko
Adres e-mail:	d.dziadko@pollub.pl
Jednostka organizacyjna:	Sekcja BHP i P.Poż. Politechnika Lubelska
Osoba, osoby prowadzące:	dr Dariusz Dziadko