

**WM****Karta (sylabus) przedmiotu****Inżynieria Produkcji**

Studia pierwszego stopnia o profilu:

A  P 

<b>Przedmiot: Logistyka</b>		<b>IP 1 S 0 2 10-2_0</b>
<b>Status przedmiotu: obieralny, HES</b>		
<b>Język wykładowy: polski</b>		
<b>Rok: I</b>		<b>Semestr: 2</b>
<b>Nazwa specjalności:</b>		
<b>Rodzaj zajęć i liczba godzin:</b>	<b>Studia stacjonarne</b>	<b>Studia niestacjonarne</b>
Wykład	30	
Ćwiczenia		
Laboratorium		
Projekt		
<b>Liczba punktów ECTS:</b>	2	

**Cel przedmiotu**

<b>C1</b>	Zapoznanie studentów ze zjawiskami i procesami związanymi z zaopatrzeniem, transportem, magazynowaniem oraz metodami sterowania tymi procesami.
<b>C2</b>	Zapoznanie studentów z organizacją, kontrolą i realizacją przepływu towarów od ich wytworzenia i nabycia przez produkcję i dystrybucję, aż do finalnego odbiorcy, mających na celu zaspokojenie wymagań rynku przy minimalnym zaangażowaniu kapitału.

**Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji**

<b>1</b>	Student posiada elementarną wiedzę z zakresu matematyki, fizyki i statystyki.
----------	---

**Efekty kształcenia**

	W zakresie wiedzy:
<b>EK 1</b>	Ma ogólną wiedzę w zakresie problematyki inżynierii produkcji, zarządzania logistycznego, organizacji, ekonomii oraz dyscyplin komplementarnych.
<b>EK 2</b>	Identyfikuje obszary funkcjonalne przedsiębiorstwa i relacje między nimi oraz zasady ich organizacji.
	W zakresie umiejętności:
	brak
	W zakresie kompetencji społecznych:
<b>EK 3</b>	Przygotowany do pracy w zespole, zdolny do organizowania i zarządzania logistycznego.
<b>EK 4</b>	Ma świadomość myślenia w sposób przedsiębiorczy i potrafi skutecznie się komunikować i negocjować.

**Treści programowe przedmiotu****Forma zajęć – wykłady**

	Treści programowe	Liczba godzin
<b>W1</b>	Definicja, podstawowe określenia i pojęcia. znaczenie logistyki.	2
<b>W2</b>	Charakterystyka koncepcji logistyki. Znaczenie logistyki dla funkcjonowania zakładu produkcyjnego.	3
<b>W3</b>	Podział funkcjonalny logistyki: obsługa zamówień, gospodarka magazynowa, magazyn, opakowania.	9
<b>W4</b>	Podział fazowy logistyki: zaopatrzenie, proces produkcyjny, dystrybucja, materiały eksploatacyjne, części zamienne.	9
<b>W5</b>	Prognozowanie popytu rynkowego.	3
<b>W6</b>	Techniki doboru dostawców i spedytorów.	2
<b>W7</b>	Zarządzanie zapasami.	2
	Suma godzin:	30

<b>Narzędzia dydaktyczne</b>	
1	Wykład
2	Wykład konwersatoryjny.

<b>Sposoby oceny</b>	
Ocena formująca	
F1	Ocena opanowania treści programowych.
Ocena podsumowująca	
P1	Kolokwium.

<b>Obciążenie pracą studenta</b>	
Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności
Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie zajęć dydaktycznych – łączna liczba godzin w semestrze	30
Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie np. konsultacji – łączna liczba godzin w semestrze	2
Przygotowanie się do kolokwium – łączna liczba godzin w semestrze	18
Suma	50
Sumaryczna liczba punktów ECTS dla przedmiotu	2

<b>Literatura podstawowa i uzupełniająca</b>	
1	Pohl H. Ch. : Systemy logistyczne. Podstawy organizacji i zarządzania.
2	Beier F. J. ,Rutkowski K. : Logistyka.
3	Skowronek Cz., Sariusz- Wolski Z. : Logistyka w przedsiębiorstwie.

<b>Macierz efektów kształcenia</b>					
Efekt kształcenia	Odniesienie danego efektu kształcenia do efektów zdefiniowanych dla całego programu (PEK)	Cele przedmiotu	Treści programowe	Narzędzia dydaktyczne	Sposób oceny
<b>EK 1</b>	IP1A_W05 +++	C1, C2	W1-W7	1,2	F1, P1
<b>EK 2</b>	IP1A_W05 +++	C1, C2	W1-W7	1,2	F1, P1
<b>EK 3</b>	IP1A_K03 ++	C2	W1-W7	1,2	F1, P1
<b>EK 4</b>	IP1A_K05 +++	C2	W1-W7	1,2	F1, P1

<b>Formy oceny – szczegóły</b>				
	Na ocenę 2 (ndst)	Na ocenę 3 (dst)	Na ocenę 4 (db)	Na ocenę 5 (bdb)
<b>EK 1</b>	<i>Nie potrafi wskazać problematyki inżynierii produkcji, zarządzania logistycznego, organizacji, ekonomii oraz dyscyplin komplementarnych.</i>	<i>Potrafi wskazać problematykę inżynierii produkcji, zarządzania logistycznego, organizacji, ekonomii oraz dyscyplin komplementarnych.</i>	<i>Potrafi wskazać i ogólnie scharakteryzować problematykę inżynierii produkcji, zarządzania logistycznego, organizacji, ekonomii oraz dyscyplin komplementarnych.</i>	<i>Potrafi wskazać i wyczerpująco scharakteryzować problematykę inżynierii produkcji, zarządzania logistycznego, organizacji, ekonomii oraz dyscyplin komplementarnych</i>

<b>EK 2</b>	<i>Nie potrafi wymieć obszary funkcjonalne przedsiębiorstwa i relacje między nimi oraz zasady ich organizacji.</i>	<i>Potrafi wymienić obszary funkcjonalne przedsiębiorstwa i relacje między nimi oraz zasady ich organizacji.</i>	<i>Potrafi wymienić i ogólnie scharakteryzować obszary funkcjonalne przedsiębiorstwa i relacje między nimi oraz zasady ich organizacji.</i>	<i>Potrafi wymienić i wyczerpująco scharakteryzować obszary funkcjonalne przedsiębiorstwa i relacje między nimi oraz zasady ich organizacji.</i>
<b>EK 3</b>	<i>Nie dostrzega potrzeby współpracy zespołowej przy realizacji zadań logistycznych.</i>	<i>Dostrzega potrzebę współpracy zespołowej przy realizacji zadań logistycznych.</i>	<i>Dostrzega potrzebę współpracy zespołowej i ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną i zespołu przy realizacji zadań logistycznych.</i>	<i>Wykazuje potrzebę współpracy zespołowej i ma pełne poczucie odpowiedzialności za pracę własną i zespołu przy realizacji zadań logistycznych.</i>
<b>EK 4</b>	<i>Nie rozumie potrzeby myślenia w sposób przedsiębiorczy i nie potrafi skutecznie się komunikować i negocjować.</i>	<i>Dostrzega potrzebę myślenia w sposób przedsiębiorczy i potrafi się komunikować i negocjować.</i>	<i>Ma świadomość myślenia w sposób przedsiębiorczy i potrafi się komunikować i negocjować.</i>	<i>Ma świadomość myślenia w sposób przedsiębiorczy i potrafi skutecznie się komunikować i negocjować.</i>

<b>Autor programu:</b>	dr inż. Gabriel Szymaniak
<b>Adres e-mail:</b>	g.szymaniak@pollub.pl
<b>Jednostka organizacyjna:</b>	Katedra Pojazdów Samochodowych
<b>Osoba, osoby prowadzące:</b>	dr inż. Gabriel Szymaniak, prof. dr hab. Piotr Tarkowski