

**WM****Karta (sylabus) przedmiotu****Inżynieria Produkcji**

Studia pierwszego stopnia o profilu:

A  P 

<b>Przedmiot: Podstawy zarządzania zasobami produkcyjnymi</b>		<b>IP 1 S 0 1 12-0_0</b>
<b>Status przedmiotu: obowiązkowy</b>		
<b>Język wykładowy: polski</b>		
<b>Rok: 1</b>		<b>Semestr: 1</b>
<b>Nazwa specjalności:</b>		
<b>Rodzaj zajęć i liczba godzin:</b>	<b>Studia stacjonarne</b>	<b>Studia niestacjonarne</b>
Wykład	30	
Ćwiczenia		
Laboratorium		
Projekt		
<b>Liczba punktów ECTS:</b>	2	

**Cel przedmiotu**

<b>C1</b>	Opanowanie przez studentów podstawowej wiedzy z zakresu zarządzania zasobami produkcji.
<b>C2</b>	Umiejętność analizowania procesów i systemów produkcyjnych.
<b>C3</b>	Umiejętność wykorzystania parametrycznego opisu procesów produkcyjnych do obliczeń praktycznych.

**Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji**

brak
------

**Efekty kształcenia**

	W zakresie wiedzy:
<b>EK 1</b>	Wyjaśnia podstawowe pojęcia i problemy związane z zarządzaniem zasobami produkcyjnymi.
<b>EK 2</b>	Wyróżnia, opisuje elementy składowe i diagnozuje typowe procesy i systemy produkcyjne.
<b>EK 3</b>	Zna zasady organizacji i projektowania wybranych systemów produkcyjnych.
	W zakresie umiejętności:
<b>EK 4</b>	Potrafi posłużyć się zdobytą wiedzą do analizy i usprawnienia organizacji procesu produkcyjnego.
	W zakresie kompetencji społecznych:
<b>EK 5</b>	Rozumie potrzebę rozwiązywania problemów i podejmowania właściwych decyzji w zakresie inżynierii produkcji.

**Treści programowe przedmiotu****Forma zajęć – wykłady**

	Treści programowe	Liczba godzin
<b>W1</b>	Istota zarządzania zasobami produkcji. System produkcyjny. Dekompozycja systemu produkcyjnego.	3
<b>W2</b>	Zasady racjonalnej organizacji procesów produkcyjnych.	3
<b>W3</b>	Przedmiotowa i technologiczna struktura produkcyjna.	3
<b>W4</b>	Podstawy projektowania systemów produkcji rytmicznej i nierytmicznej. Podstawy projektowania procesów technologicznych.	4
<b>W5</b>	Lokalizacja przedsiębiorstwa i rozmieszczenie wyposażenia produkcyjnego.	3
<b>W6</b>	Wybrane japońskie metody zarządzania produkcją (SMED, Poka Yoke, Kazein).	3
<b>W7</b>	Podstawy sterowania przepływem produkcji. Normatywy sterowania przepływem produkcji. Zasady i metody sterowania przepływem produkcji.	4

<b>W8</b>	Budowa i formy ESP. Organizacja pracy w ESP. Komputerowo zintegrowane systemy produkcyjne (CIM). Wdrażanie systemów CIM w przedsiębiorstwach.	4
<b>W9</b>	Zarządzanie zapasami i zdolnościami produkcyjnymi.	3
	Suma godzin:	30

<b>Narzędzia dydaktyczne</b>	
<b>1</b>	Wykład.
<b>2</b>	Film dydaktyczny.

<b>Sposoby oceny</b>	
Ocena formująca	
	brak
Ocena podsumowująca	
<b>P1</b>	Ocena za kolokwium.

<b>Obciążenie pracą studenta</b>	
Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności
<i>Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie zajęć dydaktycznych – łączna liczba godzin w semestrze</i>	30
<i>Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie np. konsultacji – łączna liczba godzin w semestrze</i>	2
<i>Przygotowanie się do kolokwium – łączna liczba godzin w semestrze</i>	18
Suma	50
Sumaryczna liczba punktów ECTS dla przedmiotu	2

<b>Literatura podstawowa i uzupełniająca</b>	
<b>1</b>	Brzeziński M., (red.), Organizacja i sterowanie produkcją. Projektowanie systemów produkcyjnych i procesów sterowania produkcją, Placet, Warszawa 2002.
<b>2</b>	Muhlemann A., Oakland J., G. Lockyer G., Zarządzanie produkcją i usługi, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 1997.
<b>3</b>	Pasternak K., Zarys zarządzania produkcją, PWE, Warszawa 2005.
<b>4</b>	Durlik I., Inżynieria zarządzania, Placet, Warszawa 1998.
<b>5</b>	Pajak E., Zarządzanie produkcją. Produkt, technologia, organizacja, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 2006.
<b>6</b>	Karpiński T., Inżynieria produkcji, WNT, Warszawa 2004.
<b>7</b>	Rother M., Harris R., Tworzenie ciągłego przepływu, Center for Technology Transfer, Wrocław 2001.

<b>Macierz efektów kształcenia</b>					
Efekt kształcenia	Odniesienie danego efektu kształcenia do efektów zdefiniowanych dla całego programu (PEK)	Cele przedmiotu	Treści programowe	Narzędzia dydaktyczne	Sposób oceny
<b>EK 1</b>	IP1A_W05 +++	C1, C2, C3	W1 - W9	1, 2	P1
<b>EK 2</b>	IP1A_W05 +++	C1, C2, C3	W1 - W9	1, 2	P1
<b>EK 3</b>	IP1A_W05 +++	C1, C2, C3	W1 - W9	1, 2	P1

<b>EK 4</b>	IP1A_U02 + IP1A_U07 + IP1A_U19 +	C1, C2, C3	W1 - W9	1, 2	P1
<b>EK 5</b>	IP1A_K05 ++ IP1A_K07 ++	C1, C2, C3	W1 - W9	1, 2	P1

<b>Formy oceny – szczegóły</b>				
	Na ocenę 2 (ndst)	Na ocenę 3 (dst)	Na ocenę 4 (db)	Na ocenę 5 (bdb)
<b>EK 1</b>	<i>Nie potrafi wymienić podstawowych pojęć i problemów związanych z zarządzaniem zasobami produkcyjnymi.</i>	<i>Potrafi wymienić podstawowe pojęcia i problemy związane z zarządzaniem zasobami produkcyjnymi.</i>	<i>Potrafi wymienić i ogólnie scharakteryzować podstawowe pojęcia i problemy związane z zarządzaniem zasobami produkcyjnymi.</i>	<i>Potrafi wymienić i wyczerpująco scharakteryzować podstawowe pojęcia i problemy związane z zarządzaniem zasobami produkcyjnymi.</i>
<b>EK 2</b>	<i>Nie potrafi wyróżnić, opisać elementy składowe i nie potrafi wymienić sposobów diagnozowania typowych procesów i systemów produkcyjnych.</i>	<i>Potrafi wyróżnić, opisać elementy składowe i potrafi wymienić sposoby diagnozowania typowych procesów i systemów produkcyjnych.</i>	<i>Potrafi wyróżnić, opisać elementy składowe i ogólnie scharakteryzować temat oraz potrafi omówić ogólnie sposoby diagnozowania typowych procesów i systemów produkcyjnych.</i>	<i>Potrafi wyróżnić, opisać elementy składowe i wyczerpująco scharakteryzować temat oraz potrafi omówić wyczerpująco sposoby diagnozowania typowych procesów i systemów produkcyjnych.</i>
<b>EK 3</b>	<i>Nie potrafi wymienić zasad organizacji i projektowania wybranych systemów produkcyjnych.</i>	<i>Potrafi wymienić zasady organizacji i projektowania wybranych systemów produkcyjnych.</i>	<i>Potrafi wymienić i ogólnie scharakteryzować zasady organizacji i projektowania wybranych systemów produkcyjnych.</i>	<i>Potrafi wymienić i wyczerpująco scharakteryzować zasady organizacji i projektowania wybranych systemów produkcyjnych.</i>
<b>EK 4</b>	<i>Nie potrafi posłużyć się zdobytą wiedzą do analizy i usprawnienia organizacji procesu produkcyjnego.</i>	<i>Potrafi, ale z trudnością, posłużyć się zdobytą wiedzą do analizy i usprawnienia organizacji procesu produkcyjnego.</i>	<i>Potrafi bez większych problemów posłużyć się zdobytą wiedzą do analizy i usprawnienia organizacji procesu produkcyjnego.</i>	<i>Potrafi w sposób doskonały posłużyć się zdobytą wiedzą do analizy i usprawnienia organizacji procesu produkcyjnego.</i>
<b>EK 5</b>	<i>Nie ma świadomości i nie rozumie potrzeby rozwiązywania problemów i podejmowania właściwych decyzji w zakresie inżynierii produkcji.</i>	<i>Ma ogólną świadomość potrzeby rozwiązywania problemów i podejmowania właściwych decyzji w zakresie inżynierii produkcji.</i>	<i>Ma świadomość i ogólnie rozumie potrzebę rozwiązywania problemów i podejmowania właściwych decyzji w zakresie inżynierii produkcji.</i>	<i>Ma pełną świadomość i rozumie potrzebę rozwiązywania problemów i podejmowania właściwych decyzji w zakresie inżynierii produkcji.</i>

<b>Autor programu:</b>	Dr inż. Kazimierz Szatkowski
<b>Adres e-mail:</b>	k.szatkowski@pollub.pl
<b>Jednostka organizacyjna:</b>	Wydział Zarządzania, Katedra Organizacji Przedsiębiorstwa
<b>Osoba, osoby prowadzące:</b>	Dr inż. Kazimierz Szatkowski