

Plan studiów dla specjalności Projektowanie Procesów Technologicznych na Obrabiarki Sterowane Numerycznie
Studia Nietacjonarne

Semestr 1

L.p.	Nr Modułu	Nazwa Przedmiotu/ Modułu	Typ	Suma godzin				SUMA	Punkty ECTS	Forma zaliczenia	Wydział	Jednostka realizująca	Kod przedmiotu
				W	C	L	P						
1	MK_01	Analiza matematyczna z elementami statystyki		18	18			36	5	E	WM	ITSI	IP 2 S 0 1 01-0_0
2	MK_02	Mechanika i fizyka ciała stałego		18		18		36	5	E	WM	KMS	IP 2 S 0 1 02-0_0
3	MK_04	Moduł obieralny I	OB., HES	9			9	18	2	Z	WM	KKMITOP	IP 2 S 0 1 04-0_0
4	MK_06	Język obcy I	OB		9			9	2	Z			
5	MK_23	BHP		9				9	1	Z		PH	IP 2 S 0 1 23-0_0
6	MK_24	Wychowanie fizyczne			9			9	1	Z			IP 2 S 0 1 24-0_0
7	MK_08	Aspekty eksploatacyjne w projektowaniu oprzyrządowania do obróbki plastycznej		18			9	27	3	Z	WM	KKMITOP	IP 2 S 0 1 08-0_0
8	MK_12	Budowa i eksploatacja obrabiarek		18		9		27	3	Z	WM	KPIP	IP 2 S 3 1 12-0_1
9	MK_11	Technologie specjalne w procesach montażu		9			9	18	2	Z	WM	KPIP	IP 2 S 0 1 11-0_1
10	MK_13	Zaawansowane obróbki mechaniczne i erozyjne		9		18		27	3	Z	WM	KPIP	IP 2 S 0 1 13-0_1
11	MK_09	Nowoczesne technologie w inżynierii produkcji		18		9		27	3	Z	WM	KKMITOP	IP 2 S 3 1 09-0_1
Suma				126	36	54	27	243	30				

MK_04	1	Normalizacja i unifikacja w inżynierii produkcji	OB., HES	9			9	18	2	Z	WM	KKMITOP	IP 2 S 0 1 04-1_0
	2	Certyfikacja systemów produkcyjnych	OB., HES	9			9	18	2	Z	WM	KKMITOP	IP 2 S 0 1 04-2_0
MK_06	1	Język angielski I	OB		9			9	2	Z	JM	SJO	IP 2 S 0 1 06-1_0
	2	Język rosyjski I	OB		9			9	2	Z	JM	SJO	IP 2 S 0 1 06-2_0
	3	Język niemiecki I	OB		9			9	2	Z	JM	SJO	IP 2 S 0 1 06-3_0

Uwagi:

W modułach obieralnych MK_04, MK_06 student dokonuje wyboru po jednym przedmiocie spośród oferowanych.

Wybór konkretnego przedmiotu obieralnego w MK_06 determinuje wybór tego samego przedmiotu w MK_07 (semestr 2).

Semestr 2

L.p.	Nr Modułu	Nazwa Przedmiotu/ Modułu	Typ	Suma godzin				SUMA	Punkty ECTS	Forma zaliczenia	Wydział	Jednostka realizująca	Kod przedmiotu
				W	C	L	P						
1	MK_03	Ochrona własności przemysłowej					18	18	2	Z	WM	KKMITOP	IP 2 S 3 2 03-0_1
2	MK_25	Informacja naukowa		2				2	0	Z (bo)	WM		IP 2 S 3 2 25-0_0
2	MK_05	Moduł obieralny II	OB	9			9	18	2	Z	WM	KPIP	
3	MK_07	Język obcy II	OB		9			9	2	Z			
4	MK_18	Komputerowo wspomagane wytwarzanie		18			18	36	5	E	WM	KPIP	IP 2 S 0 2 18-0_1
5	MK_10	Zintegrowane Systemy Zarządzania		9			9	18	3	E	WM	KPIP	IP 2 S 0 2 10-0_1
6	MK_14	Techniczne i organizacyjne przygotowanie produkcji		9		18		27	3	Z	WM	KPIP	IP 2 S 0 2 14-0_0
8	MK_20	Programowanie frezarek i tokarek sterowanych numerycznie		18			18	36	5	E	WM	KPIP	IP 2 S 3 2 20-0_0
9	MK_21	Systemy pomiarowe		18			9	27	4	E	WM	KPIP	IP 2 S 3 2 21-0_0
10	MK_15	Praca przejściowa	OB				27	27	4	Z	WM	JD	IP 2 S 3 2 15-0_0
Suma				83	9	27	99	218	30				

MK_05	1	Monitorowanie systemów wytwarzania	OB	9			9	18	2	Z	WM	KPIP	IP 2 S 3 2 05-1_0
	2	Systemy doradcze i bazy danych w systemach wytwarzania	OB	9			9	18	2	Z	WM	KPIP	IP 2 S 3 2 05-2_0
MK_07	1	Język angielski II			9			9	2	Z	JM	SJO	IP 2 S 0 2 07-1_0
	2	Język rosyjski II			9			9	2	Z	JM	SJO	IP 2 S 0 2 07-2_0
	3	Język niemiecki II			9			9	2	Z	JM	SJO	IP 2 S 0 2 07-3_0

Uwagi:

W modułach obieralnych MK_05, MK_07 student dokonuje wyboru po jednym przedmiocie spośród oferowanych.

Wybór przedmiotu obieralnego w MK_07 musi być taki sam jak wybór przedmiotu w module MK_06 (semestr 1).

Semestr 3

L.p.	Nr Modułu	Nazwa Przedmiotu/ Modułu	Typ	Suma godzin				SUMA	Punkty ECTS	Forma zaliczenia	Wydział	Jednostka realizująca	Kod przedmiotu
				W	C	L	P						
1	MK_19	Komputerowo wspomagane projektowanie procesów produkcyjnych		18			18	36	4	Z	WM	KPIP	IP 2 S 3 3 19-0_0
2	MK_16	Seminarium dyplomowe	OB				18	18	2	Z	WM	JD	IP 2 S 0 3 16-0_0
3	MK_17	Praca dyplomowa	OB					0	20	Z	WM	JD	IP 2 S 0 3 17-0_0
4	MK_22	Komputerowo wspomagane projektowanie narzędzi skrawających		18			18	36	4	Z	WM	KPIP	IP 2 S 3 3 22-0_0
Suma				36	0	0	54	90	30				

Uwagi:

JD - jednostka dyplomująca

Forma zaliczenia - sprawdzenia osiągnięcia efektów kształcenia:

- Z student uzyskuje punkty kredytowe w oparciu o zaliczenie
- E student uzyskuje punkty kredytowe w oparciu o zaliczenie i egzamin końcowy

Typ modułu:

- O ogólnouczelniany
- HES humanistyczno-ekonomiczno-społeczne
- OB obieralny