

**Karta (sylabus) modułu/przedmiotu  
Transport  
Studia II stopnia**

<b>Przedmiot:</b>	<b>Bezpieczeństwo i higiena pracy</b>
<b>Rodzaj przedmiotu:</b>	Obowiązkowy
<b>Kod przedmiotu:</b>	TR 2 N 0 1 30-0_1
<b>Rok:</b>	I
<b>Semestr:</b>	1
<b>Forma studiów:</b>	Studia stacjonarne
<b>Rodzaj zajęć i liczba godzin w semestrze:</b>	9
Wykład	9
Ćwiczenia	---
Laboratorium	---
Projekt	---
<b>Liczba punktów ECTS:</b>	1
<b>Sposób zaliczenia:</b>	Zaliczenie
<b>Język wykładowy:</b>	Język polski

<b>Cel przedmiotu</b>	
<b>C1</b>	Przygotowanie studentów do pracy z przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy.
<b>C2</b>	Zapoznanie studentów z rozwiązaniami technicznymi mającymi na celu ochronę zdrowia i bezpieczeństwo pożarowe pracowników na przykładach rozwiązań zastosowanych w obiektach Politechniki Lubelskiej.
<b>C3</b>	Przygotowanie studentów do udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej.

<b>Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji</b>	
<b>1</b>	Umiejętność czytania ze zrozumieniem tekstów w języku polskim.
<b>2</b>	Świadomość strat materialnych i niematerialnych ponoszonych w wyniku wypadku przy pracy.

<b>Efekty kształcenia</b>	
	W zakresie wiedzy:
<b>EK 1</b>	Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące w przemyśle.
	W zakresie umiejętności:
<b>EK2</b>	Student ma przygotowanie niezbędne do pracy w środowisku przemysłowym oraz potrafi wdrażać zasady bezpieczeństwa związane z tego typu pracą.
	W zakresie kompetencji społecznych:
<b>EK3</b>	Student rozumie potrzebę ciągłego poszukiwania najlepszych rozwiązań organizacyjnych i technicznych mających na celu poprawę bezpieczeństwa pracy.

<b>Forma zajęć – wykłady</b>	
	Treści programowe
<b>W1</b>	Wiadomości wprowadzające. Podstawowe pojęcia: ochrona pracy, ergonomia, bezpieczeństwo i higiena pracy. Prawna ochrona pracy. Ochrona pracy w Polsce i Unii Europejskiej. Organizacyjny system ochrony pracy w Polsce. Zadania pracodawców oraz prawa i obowiązki pracowników w zakresie bhp.
<b>W2</b>	Podstawowe przepisy kształtowania warunków bezpieczeństwa i higieny pracy.
<b>W3</b>	Główne zagrożenia w środowisku pracy: wypadki przy pracy, choroby zawodowe.
<b>W4</b>	Środki ochrony indywidualnej. Ocena ryzyka zawodowego.
<b>W5</b>	Ochrona przeciwpożarowa budynków
<b>W6</b>	Procedury alarmowania i udzielania pomocy przedmedycznej.
<b>W7</b>	Bezpieczeństwo użytkowania maszyn. Certyfikacja. Ocena zgodności wyrobów w Polsce i UE. Znakowanie wyrobów znakiem CE.
<b>W8</b>	Ergonomia w kształtowaniu warunków pracy: układ człowiek-praca, materialne warunki pracy, fizjologiczne aspekty procesu pracy.

<b>Metody dydaktyczne</b>	
<b>1</b>	Wykład z prezentacją multimedialną.

<b>Obciążenie pracą studenta</b>	
Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności
<b>Godziny kontaktowe z wykładowcą, w tym:</b>	17
Udział w wykładach	15
Udział w laboratoriach	-
Konsultacje	2
<b>Praca własna studenta, w tym:</b>	12
Przygotowanie do laboratorium	-
Przygotowanie do zajęć	12
<b>Łączny czas pracy studenta</b>	25
<b>Sumaryczna liczba punktów ECTS dla przedmiotu:</b>	1
Liczba punktów ECTS w ramach zajęć o charakterze praktycznym (ćwiczenia, laboratoria, projekty)	-

<b>Literatura podstawowa</b>	
<b>1</b>	Ustawa z dnia 26 czerwca 1974 r. - Kodeks pracy
<b>2</b>	Przybyliński B.: BHP i ergonomia. Wydawnictwa Uczelniane UTP w Bydgoszczy, Bydgoszcz 2012.
<b>Literatura uzupełniająca</b>	
<b>1</b>	<a href="http://www.nop.ciop.pl">www.nop.ciop.pl</a>

<b>Macierz efektów kształcenia</b>					
Efekt	Odniesienie	Cele	Treści	Metody	Metody

kształcenia	danego efektu kształcenia do efektów zdefiniowanych dla całego programu (PEK)	przedmiotu	programowe	dydaktyczne	oceny
<b>EK 1</b>	TR2A_W22	C1, C2, C3	W1 ÷ W8	1	O1
<b>EK 2</b>	TR2A_U23	C1, C2, C3	W1 ÷ W8	1	O1
<b>EK 3</b>	TR2A_K03 TR2A_K04	C1, C2, C3	W1 ÷ W8	1	O1

#### Metody i kryteria oceny

Symbol metody oceny	Opis metody oceny	Próg zaliczeniowy
<b>O1</b>	Zaliczenie pisemne z wykładów	60%

<b>Autor programu:</b>	dr inż. Aneta Tor-Świątek
<b>Adres e-mail:</b>	a.tor@pollub.pl
<b>Jednostka organizacyjna:</b>	Katedra Procesów Polimerowych